

WERKSTOFF

Der Swebor Armor™ 500 ist ein niedriglegierter, warmgewalzter und wassergehärteter Sicherheitsstahl, der im Dickenbereich von 2 bis 40 mm verfügbar ist. Die speziell entwickelte chemische Zusammensetzung, gepaart mit unseren vorsichtig aufeinander abgestimmten Produktionsschritten geben dem SweborArmor500 eine hervorragende Kombination aus Härte, Zähigkeit und Schweißbarkeit. In seinen unterschiedlichen Ausprägungen bietet er Schutz gegen ballistische Bedrohungen im zivilen und militärischen Bereich.

ANWENDUNGSBEISPIELE

Zum ballistischen Schutz in zivilen Anwendungen wie gepanzerten Limousinen oder Geländewagen sowie PKWs und Nutzfahrzeugen, Geldtransportern, Polizeifahrzeugen, Sicherheitstüren oder -wänden, Bankschaltern, Schießständen und Kugelfängen.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (RICHTANALYSE IN %)

MAX	C	Si	Mn	P	S	S + P	Other
	0,32	0,60	1,60	0,020	0,010	0,025	Cr & B

LIEFERZUSTAND

Abgeschreckt und angelassen.

HÄRTE

Die Härte wird gemäß DIN EN ISO 6506-1 ermittelt. Die Messung erfolgt ca. 1 mm unter der Blechoberfläche. Swebor Armor™ 500 erreicht Härtewerte zwischen 470 und 540 HB.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE WERTE)

STRECKGRENZE Rp _{0,2} (N/mm ²)	ZUGFESTIGKEIT R _m (N/mm ²)	BRUCHDEHNUNG A ₅ (%)	KERBSCHLAGARBEIT Kv -20 °C (J)
1400	1750	7	20

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Swebor Armor™ 500 ist dank seiner chemischen Zusammensetzung gut schweißbar und weist gute Eigenschaften beim Biegen, Sägen, dem mechanischen Schneiden und der spanenden Bearbeitung auf. Damit der Stahl seine charakteristischen Eigenschaften und insbesondere seine Härte nicht verliert, darf er nicht über 200°C erwärmt werden.

BERATUNG

Damit sich der Swebor Armor™ 500 gegenüber den vielfältigen, kundenindividuellen Herausforderungen bewähren kann, ist eine sorgfältige Einsatz- und Produktionsplanung unter Berücksichtigung der werkstoffspezifischen Eigenschaften notwendig. Eine fachkundige Beratung wird ausdrücklich empfohlen und kann werkseitig gestellt oder vermittelt werden.